Peinture à Époxy



Pour plus d'information sur la peinture à Époxy, contactez-nous

Télécharger en format

Description du produit

Un primaire époxidique à deux composants à haut pouvoir garnissant, conçu pour l'acier déjà préparé ou comme intermédiaire, et comme produit de finition pour chantier ou application en usine. Aussi pour surfaces galvanisée profilées ou acier inoxydable rude. Idéal pour les structures d'acier, réservoirs, tuyauterie et équipement pour:

- Installations chimiques et raffineries
- Usine pour traitement d'eau et de déchets
- Moulins de pâte et papier
- Mines et usines de fertilisants

Traits particuliers du produit

- Un temps d'induction n'est pas requis, mélanger et utiliser
- Peut-être appliqué 10-15 mils (250-375 microns) E.F.S.
- Excellente adhésion sur l'acier grenaillé
- Excellente adhérence à la rouille
- Excellente résistance à la corrosion
- Résistance à l'eau et à l'eau salée
- Excellente résistance chimique, résistant aux éclaboussures, renversement des alcalis, graisses, sels et huile (consultez votre représentant pour spécification chimique)
- Pour couleur et rétention de lustre de longue durée, utiliser un revêtement polyuréthane aliphatique: série 8000

Limitations du produit

- Temps de vie: 12 mois
- Éviter d'utiliser lorsque la température est en bas de -15°C (5°F)
- Le béton devrait être durci pendant 28 jours avant l'application
- Entreposer dans un endroit frais et sec

Préparation de la surface

- Enlevez graisse, huile, sel et saletés en accord avec la norme SSPC-SP-1 "nettoyage au solvant"
- Enlevez toute trace de peinture
- Pour nouvelles ou surfaces déjà existantes: une application directement sur le métal procure une performance maximale sur les surfaces décapées au jet de sable en accord avec la norme SSPC-SP-10
- S'il y a une limitation du coût, alors une préparation de surface à moindre degré serait acceptable
- Ceci inclut les normes SSPC-SP-11, SSPC-SP-6, SSPC-SP-3 etSSPC-SP-2
- La norme minimale lorsque le produit n'est pas immergé est SSPC-SP-2
- La norme minimale lorsque le produit est immergé est SSPC-SP-6
- Ces deux normes ont une performance moindre que la norme SSPC-SP-10
- Si la surface est très mouillée, utilisé un apprêt scellent polyuréthane hygroréactif à un composant tel que Plyval Pré-prime ou Polyval X-gard

Pour acier inoxydable, galvanisé ou aluminium:

- Enlevez toute poussière et huile avec un solvant nettoyant ou un détergent fort suivi d'un rinçage à l'eau
- Ceci doit être suivi par un sablage avec un papier sable 120
- La surface doit être nettoyée encore une fois

Mélange et dilution

- Mélanger la base en premier jusqu'à ce que le mélange soit homogène, ensuite ajouter le catalyseur lentement avec une agitation continuelle jusqu'à ce que les deux parties soient homogènement mélangées
- Le système est immédiatement prêt à être utilisé

Fiche technique

Couleur:	Rouge, gris, crème, aluminium, noir
Lustre:	15°-40°
Type de réticulation:	2 composants
Liant:	Époxy/polyamine
Résistance à la température:	
Séchage continu:	121°C (250°F)
Solide par volume:	76+/-2% (peut varier selon la couleur)
Solide par poids:	89+/-2% (peut varier selon la couleur)
Rendement en surface:	1 mil: 1220pi²/gal. US
E.F.S.:	25 microns: 113m²/3.78 lts.
Épaisseur du feuil:	mils: 10 - 15
Recommandée E.F.S.:	microns: 250 - 375
Viscosité:	80-100 ku
Densité:	1.77-1.95 kg./lt. (peut varier selon la couleur)
Point d'éclair:	16°C (60.8°F)
C.O.V.:	200grs/lt 1.67lbs./gal.US (peut varier selon la couleur)

Temps de séchage	
Hors poussière:	4-6 heures
Recouvrement:	4 heures
Dur:	12-16 heures
Immersion	7 jours
Solvant de réduction:	6211
Dilution:	(pistolet à l'air: 10%-20% par volume)
Catalyseur:	918615
Ratio:	4:1
Emballage:	3.02 lts. (¾ gal.US)
	15.14 lts. (4 gal.US)
Temps de vie:	4 heures après avoir été mélangé à 25°C (77°F) Une température plus élevée raccourcira le temps de vie. Ne pas ajouter de solvant pour mélanger si le produit épaissit.

Application		
Température du subjectile:	10-20°C (50-68°F)	20-35°C (69-95°F)
Hors poussière:	8-12 heures	4-6 heures
Sec à coeur:	24-32 heures	12-16 heures
Délai avant recouvrement:		
Minimum:	8 heures	4 heures
Maximum:	2 mois*	2 mois*
Normal:	8 heures	4 heures
*La saleté, le sel contaminant ou le farinage dû à l'exposition directe au soleil peuvent affecter la période du temps de recouvrement. Avant de recouvrir, enlevez l'huile, graisse, saleté, contaminants ou farinage en accord avec la norme SSPC-SP-1 "nettoyage au solvant". Pour de plus amples renseignements, consulter la publication "Steel Structures Painting Counsil (SSPC)" L'aération, l'évaporation du solvant, l'humidité, l'épaisseur du film sec, dilution ou autres conditions peur influencer le temps de séchage.		
Pinceau et rouleau:	Pour petites surfaces seulement. Utiliser un rouleau synthétique de ¼" ou ½"	
Pulvérisateur sans air:	Heavy duty 30 à 1 pompe sans air	
Buse:	0.019"-0.021" pression 2800psi	
Boyau:	Minimum 3/8" de longueur. Un boyau plus long peut nécessiter une augmentation du ratio de la pompe.	
Filtre:	Utiliser un filtre de 30 maille maximum. Si non disponibl, ne pas prendre de filtre.	
Idéalement, les récipients sous pression ou les pompes doivent être au même niveau ou au-dessus des pistolets d'application. Garder la pression du liquide au minimum. Beaucoup de précautions devraient être prises pour assurer l'application de la peinture à l'épaisseur du feuil recommandé.		

Mélange et dilution
Solvant de réduction:6211
Utiliser avec un cataliseur: 918615
Ratio de mélange: 4:1
Réduction: (si nécessaire 10% ou moins par volume)

Remarques

Voir la fiche signalétique pour plus d'informations sur les normes de sécurité et les précautions à prendre pour la manipulation du produit.

Garantie:
Ceci tient lieu de toute garantie explicite ou implicite: l'obligation du manufacturier se limitera au remplacement seulement, de toute quantité de produits jugés défectueux.

Notification:
Le manufacturier ne pourra, en aucun cas, être tenu responsable pour blessures, dommages-intérêts, de façon accidentelle ou conséquentielle résultant de l'utilisation du produit et/ou de l'utilisation incorrecte du produit. L'utilisateur s'assurera préalablement que le produit choisi est destiné à une utilisation appropriée et adéquate. Celui-ci assumera alors toute responsabilité et/ou obligation quelle qu'elle soit, suite à l'utilisation dudit produit. Toutes les valeurs indiquées sont des approximations. Ces valeurs ne doivent être utilisées qu'à titre de guide seulement puisque les valeurs réelles peuvent différer dépendamment des conditions et des méthodes d'application ainsi que des conditions environnementales, etc. L'information contenue dans le présent document est sujette à changement sans préavis. Consultez votre représentant pour une fiche technique courante. Ce qui précède ne peut subir aucune modification sans le consentement écrit et signé par un officier du manufacturier.

© Peinture de l'avenir 2G, 2011. Tous droits réservés • Réalisation : Grif Grafik